

THEILINGER


AUTOMATION


ROBOTICS


PAPER



Theilinger Automation und Papiertechnik GmbH

Experte für Automatisierungslösungen Experts in automation solutions

Die mittelständische Theilinger Automation und Papiertechnik GmbH aus Nürnberg bietet ihren Kunden Komplettlösungen und Komponenten für vollautomatische Verkettungen und getaktete Produktionsprozesse – mit flexiblen Umrüstungen für Losgrößenfertigung. Gestartet ist unser Unternehmen 1994 als Ein-Mann-Ingenieurbüro. Heute beschäftigen wir rund 35 hoch qualifizierte Mitarbeiter. Zu unserem Kerngeschäft gehören Zuführungs-, Handhabungs- und Automationslösungen mit kartesischen Achshandlings und Robotertechnik. Als Kunde erhalten Sie von uns eine komplette Anlage mit zugesicherten Eigenschaften hinsichtlich Funktion, Taktzeit und Qualität. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen entwickeln wir clevere technologische Lösungen, die dem Stand der Technik und dem Wettbewerb voraus sind und Ihnen einen wirklichen Mehrwert verschaffen.

Zu unserem Leistungsspektrum zählen:

- Anlagenprojektierung
- Mechanische Konstruktion in 2D und 3D CAD
- CAE Elektroplanung
- Mechanische Fertigung und Montage
- Elektrische Montage und Programmierung mit Testinbetriebnahme
- Endmontage beim Kunden vor Ort

Darüber hinaus agieren wir unter Theilinger PRO GmbH als produzierender Dienstleister und fertigen Automotive-Bauteile mit selbst konzipierten und gebauten Großserienproduktionsanlagen mit 20 Mitarbeitern.

The medium-sized company Theilinger Automation und Papiertechnik GmbH from Nuremberg offers its customers complete solutions and components for fully automated concatenations and synchronised production processes – with flexible conversions for large-volume manufacturing. Our company started out in 1994 as a one-man engineering office. Today we employ around 35 highly-qualified staff. Our core business includes feeding, handling and automation solutions with Cartesian axis handling and robot technology. As a customer, you will receive a complete system from us, with assured performance in respect to function, cycle times and quality. In close cooperation with you, we develop sophisticated technological solutions with a leading edge that keep them ahead of the competition and add real added value to your company.

Our service spectrum includes:

- System project configuration
- Mechanical design in 2D and 3D CAD
- CAE electrical planning
- Mechanical manufacturing and assembly
- Electrical installation and programming with test commissioning
- Final assembly on site

We are also active under Theilinger PRO GmbH as a manufacturing service provider producing finished automotive components with large-series production systems designed and constructed in-house and 20 employees.



Automatisierungslösungen für eine effiziente Produktion / Zuführsysteme Automation solutions for efficient production / feeding systems

Theilinger plant, fertigt und montiert auf Basis seiner langjährigen Erfahrung individuell auf den Kundenwunsch zugeschnittene, flexible Handlingsysteme, Wendestationen oder Werkstückvereinzelnungen. Durch unsere Komponentenbauweise können wir entscheidend zur Kostenreduktion beitragen.

Theilinger plans, manufactures and installs flexible handling systems, turning stations or workpiece separators tailored to customer requirements and based on its long-standing experience. Our modular designs mean we can play a crucial role in reducing costs.



Schiebeförderer für alle länglichen Werkstücke



Schiebeförderer mit Schallschutz und Zuführband



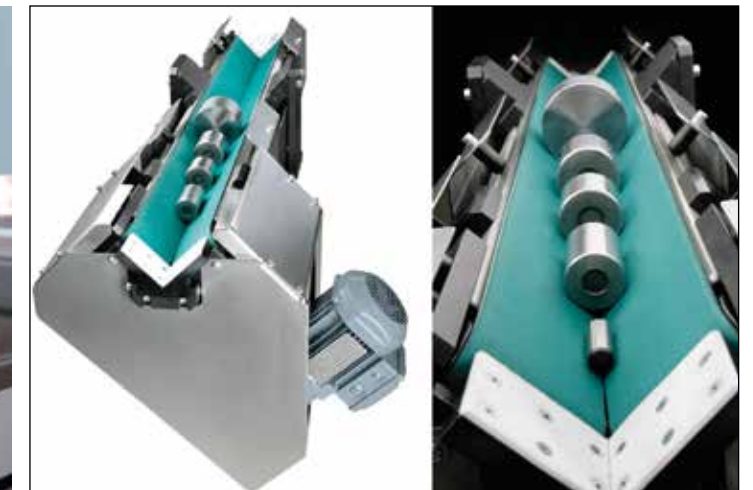
Schiebeförderer für besonders große und schwere Werkstücke



Schnelles Zuführband zur lagerichtigen Übergabe der Werkstücke



Quertakttransport mit Abschieber



V-Zu- und -Abführband für Schleifsysteme

Automatisierungslösungen für eine effiziente Produktion / Zufuhrsysteme



Auslaufmessband; Messen und Weiche



Auslaufband mit optischer Messeinrichtung



Stangen Zu- und Abführung mit Rotationsantrieb und Pufferspeicher



Werkstückträgerband mit aufstauender Wirkung



Werkstückträger mit Rohrbiegeteilen für Robotermontage



Werkstückträgerband für Einlegeteile



Werkstückträger mit Bauteil

Individuell konfigurierte Transportsysteme



Ofenzuführband mit Steuerung



Übergabe Ofenzuführband



Zuführ- und Speicherband



Speicherband



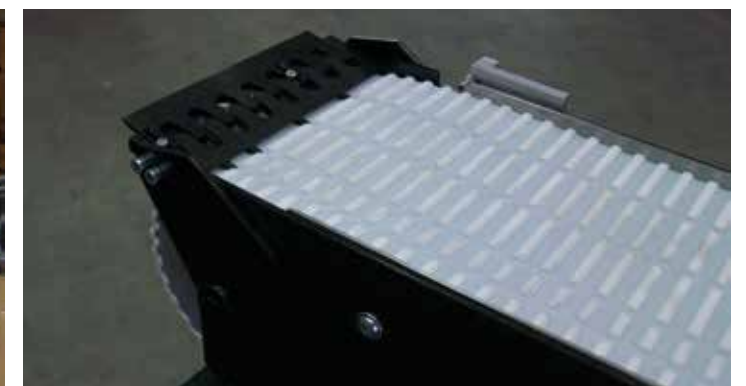
Kurvenfähige Flyerbänder



Staurollenbänder – besonders schonender Transport



Bauteilpumpe zum Fördern von runden Werkstücken



Doppeltes Zahnriemenband mit verstellbarem Übergabekamm

Handhabung



Ladeportal mit zwei Z-Achsen



Ladeportal zum Einstechschleifen



Werkstückangepasste Vakuumsauger



Ladeportal 12-fach mit Explosionsschutz



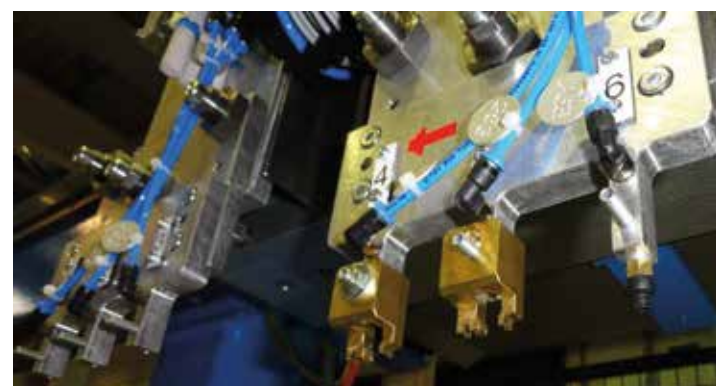
Fachgerechte Montage Ladeportal



Fachgerechte Bezeichnung der technischen Elemente



Funktionstest

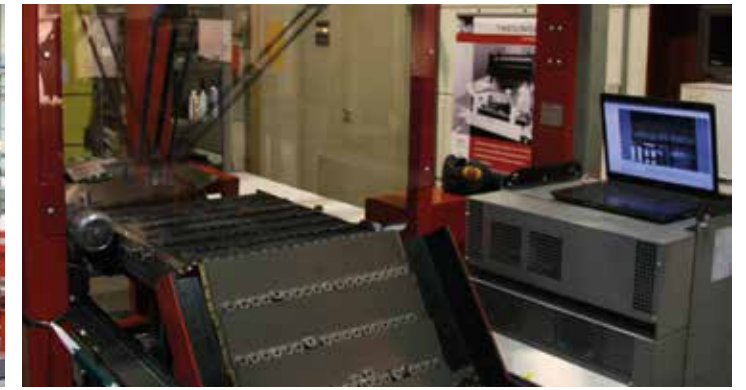


Greifer mit Positionsführungen

Handhabung / Robotics



Multifeeder zum schnellen, lagerichtigen Einlegen von Werkstücken; bis 150 Stk./min.



Zuführung von Werkstücken als Schüttgut



Übergabe auf Transportband zur opt. Erkennung



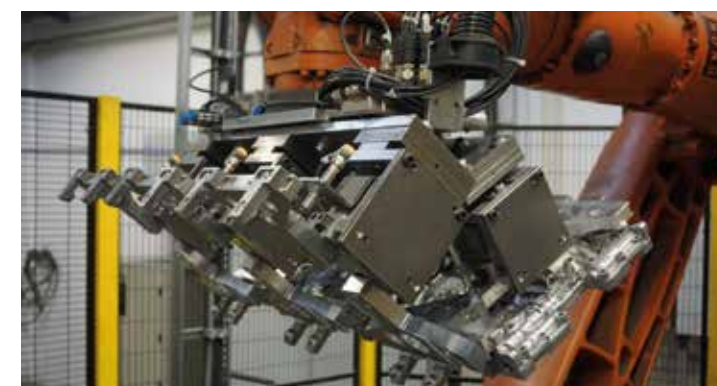
Passgenaues Greifen und Einlegen in Transportscheibe einer Schleifmaschine



Erkennung der Bauteile inkl. Ober-/Unterseite



Roboter zum Transport von Blechteilen in eine Schweißanlage



Robotergrifer 6-fach



Robotergrifer für Alu-Gehäuse

Handhabung / Robotics



Roboterbasierte Reinigungsanlage für Fahrwerkträger



Roboterhandlung zum Handhaben eines Druckguss-Bauteils in mehreren Werkzeugmaschinen inkl. Bürsten

Sonderlösungen außerhalb der Plattformstrategie



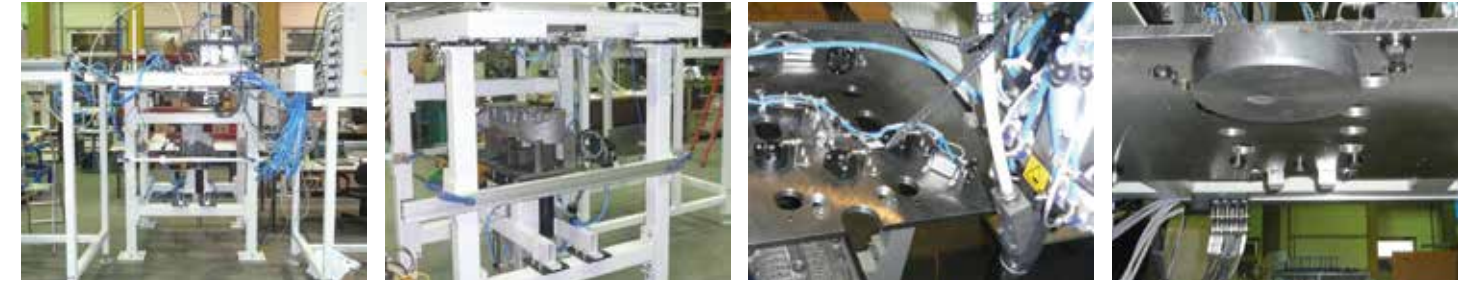
Zentrier- und Kernbohrmaschine für Rundstücke, längeneinstellbar

Automatische Kontur- und Oberflächenprüfanlage



Roboterbasierte Montageanlage für Wälzkörper in Kugellagerkäfige

Sonderlösungen



Zuführung und lageorientiertes Einschrauben von Gewindestiften mit Schaubensicherungskleber



Laserschweißanlage mit Fügevorrichtung für Leitergitter in automatischen Pkw-Getrieben



Federzuführung mit 3x7 Gruppierung mit 21-fach-Greifer

Niet-Montage Handarbeitsplatz



Motor-Generatorrahmen

Nadelpräge Markiersystem

Robotics Gussputzen



Roboterbasiertes Gussputzen von Aluminium-Druckguss-Bauteilen

Sonderlösungen



Vorräsmaschinen für Aluminium-Druckgussteile



Automatische Bohranlage für Bremsscheiben

Anlage zur opt. Oberflächenprüfung



Tauchkühlbecken für Aludruckguss/Erzeugung – besonders energieeffizient

Theilhub-Öldosiergerät Drop und Spray zur Kolbensmierung von Druckgussmaschinen

Papiermaschinen – Siebspanner und -regler



Elektr. angetriebener Siebspanner mit Kraftmessung und Kette

Siebspanner elektr. angetrieben mit Zahnstange

Regler für Trockensiebe

Taster für Trockensiebe

Wir bedanken uns bei unseren Sponsoren für die gute Zusammenarbeit.

Im Gewerbepark 7 · 92681 Erbendorf
Tel. +49 9682 97990-10
info@rmz-foerdertechnik.de
www.rmz-foerdertechnik.de

Planung · Fertigung · Montage · Inbetriebnahme

Gut in Form.

Alles über unsere Spezialisten für die Gießerei- und Schmiedeindustrie:
kuka-roboter.de

KUKA

Professionelle Kabelverlegesysteme
E-90 nach DIN 4102-12

Kabelrinnen | Kabelleiter | Gitterrinnen | U-Profile mit Schnellverbinder

Innovative Lösungen

27 000 Produkte | Unbeschränkte Konfigurationen | Die höchste Qualität

KLICK-VERBINDER BESCHLEUNIGEN DEUTLICH DIE KABELTRASSEN MONTAGE EINFACHE UND SCHNELLE, DAZU GENAU UND STABILE „KLICK-VERBINDUNG“ ES REICHT NUR EINSTOSSEN

Die Elektrokontinuität wurde von VDE PRÜF – UND ZERTIFIZIERUNGSGESellschaft GMBH (Zertifikat Nr 5018795-5430-0001/219753) bestätigt

WWW.BAKS.COM.PL EXPORTABTEILUNG: telefon +48 22 710 81 10, Fax: +48 22 710 81 25, e-mail: export@baks.com.pl

BAKS, Jagodne-Stráße 5, 05-480 Karczew bei Warschau/PL



Gleichzeitige Montage von 13 Prüf- und Transportbändern

THEILINGER



ZERTIFIKAT ■ CERTIFICATE ■ 認證證書 ■ CERTIFICADO ■ CERTIFICAT ■ ZERTIFIKAT ■ CERTIFICATE ■ 認證證書 ■ CERTIFICADO ■ CERTIFICAT



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV SÜD Management Service GmbH bescheinigt, dass das Unternehmen

Theilinger Gruppe
- Standortrepräsentanz -
Neumeyerstrasse 17, 90411 Nürnberg, Deutschland

an den Standorten

Theilinger Automation und Papiertechnik GmbH
Neumeyerstrasse 17, 90411 Nürnberg, Deutschland

für den Geltungsbereich
Entwicklung, Produktion und Vertrieb von
Handhabungs- und Automatisierungstechnik,
Systemlösungen für die Papierherstellung

Theilinger PRO GmbH
Neumeyerstrasse 17, 90411 Nürnberg, Deutschland

für den Geltungsbereich
Bearbeitung von Serientellen

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. 70769475,
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001:2015

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig vom 20.12.2016 bis 19.12.2019.
Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 100 39831 TMS.


 Product Compliance Management
München, 10.11.2016





TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Riederstraße 55 • 80329 München • Germany
www.tuv-sud.de/zertifikate-iso9001-check
TÜV®

Kontakt

Theilinger Automation und Papiertechnik GmbH
Neumeyerstraße 17
90411 Nürnberg

T +49 911 / 58183-0
F +49 911 / 58183-280

info@theilinger.de
www.theilinger.de

